

# FiberCUT® HR

Lasermech FiberCUT® HR 激光头是一款最高可承受功率15KW的光纤激光切割头，可为平面切割机床提供稳定高效的切割性能，自动调焦范围25mm。FiberCUT® HR具备全密封的结构设计，以最大程度减少内部污染。

FiberCUT® HR 更是具备了可直接水冷的光学组件，能最大程度减少焦点漂移。另外，密封的保护窗设计能够在保护镜更换时避免污染物进入。



■ Lasermech FiberCUT® HR加工头可为高达15kw的平板系统提供最先进的性能。

## ■ 特点

- 具备可直接水冷的反射式光学组件，能最小化焦点漂移；
- 内部传感器可检测所有光学元件状态；
- 内部传感器可检测穿孔和切割过程的功率损失；
- 配置标准喷嘴冷却及旁轴侧吹；
- 无外露电缆，避免不必要的碰撞或挂断；
- LaserMech专利的高度感应技术。

## ■ 技术参数

激光头	
额定功率	最高15KW
焦距	200mm
通光孔径	40mm
喷嘴口径	1mm~4mm
切割气压	≤20Bar
调焦范围	±12.5mm
重量	~8.5KG
准直镜	
准直焦距 (熔融复合石英、1025-1080nm)	150mm
光纤接口	QD(LLK-D、LCA), QBH(HLC-8), LLK-B (Q5)
高度传感器	
感应距离范围: (建议1mm)	0.2mm~8mm
校准	自动标定
反应时间	< 1ms
温度稳定性	0°~45°, ±5°
电源需求	24V
输出 (线性曲线或优化曲线)	0~10V模拟量