

# FiberCUT<sub>ST/RA/RAC</sub>

Lasermech FiberCut 光纤激光三维切割头将光纤传输的光束进行最佳的准直扩束和聚焦，辅以切割气体从喷嘴射出，达到完美的金属切割效果。切割头能感应所需的切割高度，并由内置电机和驱动系统来自动实时控制跟踪切割高度。切割头内置的保护镜片能保护聚焦透镜免收加工过程中产生的碎屑影响。机器人配备光纤耦合激光进行三维切割；轻量化设计，使重量惯性对机器人的影响最小。

## 特点

- 内置的低噪音高度传感跟踪系统对于切割产生的等离子体或碎屑干扰全面排除；
- Z方向由透镜与喷嘴聚焦点位置调节功能；
- X-Y方向上光束轴中心调节功能；
- 与业界所有光纤激光器配合方便实用4kW，适用波长1064/1080nm；
- 整个系统由切割头，光纤准直扩束器和带位置传感的线性驱动器构成；
- 凸轮驱动系统配备有轴向防撞保护；
- 所有的线路和气管都从内部走线，避免不必要的碰撞和损坏；
- 保护镜片的设计采用卡盒式抽屉，简单快捷；
- 一旦发生碰撞，温度过高和超出工作范围就会有报警提示；
- 光路全密闭结构设计；
- 针对工厂车间的恶劣环境而设计；
- 轻量化设计，使重量惯性对机器人的影响最小。



■ FiberCUT RA



■ FiberCUT RAC



■ FiberCUT ST

## 技术参数

切割头	
额定功率	最高4KW
透镜焦距可选	100mm , 125mm
透镜直径	28mm
通光孔径	25mm
喷嘴 (多种形状)	冷成型
辅助气体气压	最高可承受20bar
进气与进水	M5型管6mm管径
重量	~4.5KG
长度	304mm
行程范围	±15mm
最快运动速度	175mm/sec
切割高度 (推荐使用1mm)	0.3mm至4.0mm
扩束准直单元	
焦距 (石英玻璃-双合透镜)	75mm, 100mm
扩束镜片 (直径)	28mm
通光孔径	25mm
光纤接口 (多种选择)	QD , QBH , LLK-A , LLK-B