

# FiberWELD® HR

Lasermech FiberWeld® HR是一款中高功率，光纤传输激光焊接头，通过采用可直接水冷式铜镜，能够最大程度减少焦点的偏移量。

FiberWeld® HR配置保护镜片，有效延长光学组件寿命。根据用户需求，FiberWeld® HR可选配垂直入射和水平入射的光纤输入接口、CCD、送丝机构、气刀、焊缝跟踪以及特殊的光学镜片（双焦点或矩形光斑）。



■ FiberWELD® HR

## 特点

- 坚固耐用，镜片直接水冷最大限度地减少焦点漂移；
- 适用于所有30KW以下的光纤激光器；
- 光纤接口入射方式，垂直入射和90°水平入射可选；
- 光学镜片温度监控可选；
- 保护镜片污染监控/报警；
- 360°可调交叉气刀；
- 全密封结构设计，有效保护光学镜片受到污染；
- 可与所有焊接监控系统进行适配；
- 可选配混合激光电弧焊(HLAW)支架；
- 360度调节横流气刀；
- 准直焦距100毫米- 200毫米；
- 聚焦焦距200毫米- 1000毫米。



■ Lasermech坚固耐用的FiberWELD® HR具有直冷式反射光学元件，适用于大功率生产焊接应用。

## 技术参数

激光头	
额定功率	最高30KW
通光孔径	48mm
准直焦距	100mm,120mm,150mm,190mm
聚焦焦距	200~1000mm
定制化光学选项	双焦点，矩形
光纤接口	QD (LLK-D, LCA) , QBH (HLC-8) , LK-B (Q)
重量	~6KG