



百瓦级直接半导体激光系统

波长主要为915或980nm，功率主要提供100、150和200W三种，其他波长功率参数也可提供。通过液晶面板显示功率、电流、温度以及脉宽、频率等，并且可实现面板调节或通过RS232串口远程控制。系统集成度高，便于操作。主要应用于焊接、医疗、科研和系统集成等领域。

激光加工应用领域

塑料焊接

激光锡焊

医疗科研

- ◆ 在塑料焊接中，激光焊接具有焊缝尺寸精密、非接触焊接、机械应力小，热应力低，焊接外观完整、无焊渣等优势。在锡焊中，激光焊接具有无焊头、非接触式、焊接时间短、焊接一致性好等优势。
- ◆ 塑料拼焊/穿透焊：915nm / 980nm的激光能穿透“透明”的表层非金属材料，通过加热底层材料表面进而使两层材料焊接在一起，多用在汽车行业的车灯焊接、各类装饰用品行业的导光板焊接等领域。
- ◆ 锡焊/钎焊：直接半导体激光器能提供高能量稳定性的激光，在锡焊和钎焊应用中使用的焊料对其有更高的吸收率，因此熔化效率更高，所需的激光功率更低，且直接半导体激光器的电光转换效率高达50%以上，对冷却的要求不高，可以实现风冷甚至自然冷却。对加工量大（设备使用量很大）的客户来说，占地面积、能耗投入、采购和使用成本都将会大大降低，投入产出比优于传统的加工方式，为客户带来实际利益。是目前锡焊和钎焊领域产业升级的最佳选择。

北京蓝溪华兴光电科技有限公司

地址：北京市经济开发区（亦庄）西环南路26号嘉捷企业汇7号楼402室

电话：010-87927380 传真：010-87927380

邮箱：sales@bluestream-bj.com 网址：www.bluestream-bj.com

产品技术指标

光学特性			
功率	100 W	150 W	200W
波长范围	915nm/980nm		
光纤参数	105/200 μ m [NA 0.22]	105/200 μ m [NA 0.22]	200 μ m [NA 0.22]
光纤长度	5m		
输出连接器	SMA905		
指示光	红色		
工作模式	连续/调制		
偏振方向	随机		
输出功率稳定度 (25 $^{\circ}$ C)	< 2% (2 小时)		
功率调节范围	10%–100%		
最大调制频率	20kHz		
机械尺寸及重量			
外形尺寸 (宽x高x深)	482 X 133 X 348 (mm)		
重量	约13 KG		
电学特性			
电压	单相, 220 \pm 20V, AC, PE, 50/60Hz		
功耗	< 500W		
控制方式	触屏控制, RS232, AD 控制		
制冷参数			
制冷方式	风冷	风冷/水冷	风冷/水冷
其他			
温度	10 - 45 $^{\circ}$ C (操作温度) 5 - 65 $^{\circ}$ C (存储温度)		
湿度	< 75 % (25 $^{\circ}$ C, 非结露)		
防护等级	IP54		
激光安全等级	4 (EN 60825-01)		

注：波长、功率和光纤参数还有其他可选项，欢迎来电详询

外形尺寸：482x133x348mm(宽x高x深)



北京蓝溪华兴光电科技有限公司

地址：北京市经济开发区（亦庄）西环南路26号嘉捷企业汇7号楼402室

电话：010-87927380 传真：010-87927380

邮箱：sales@bluestream-bj.com 网址：www.bluestream-bj.com