

低功率半导体激光器

本系统为全新设计的紧凑型低功率版本半导体激光器，整体机箱外壳采用高端铝合金 CNC 加工而成，风冷系统采用全新涵洞式设计，风冷效果更加强劲，另外配合高端 TEC 半导体制冷，使制冷效果更加精确高效。

标准版波长主要提供 808、915 和 980nm，功率主要提供 30 和 60W 两种，其他波长功率参数也可选配提供。通过 RS232 串口或 AD 远程控制功率、电流、温度以及脉宽、频率等，可选配触摸屏面板调节。系统集成度高，便于操作，外观简洁大方，尺寸紧凑，特别适合桌面型摆放。主要应用于焊接、医疗、科研和系统集成等领域。

激光加工应用领域

- 塑料焊接
- 激光锡焊

在塑料焊接中，激光焊接具有焊缝尺寸精密、非接触焊接、机械应力，热应力低，焊接外观完整、无焊渣等优势。在锡焊中，激光焊接具有无焊头、非接触式、焊接时间短、焊接一致性好等优势。

塑料拼焊/穿透焊：915nm / 980nm 的激光能穿透“透明”的表层非金属材料，通过加热底层材料表面进而使两层材料焊接在一起，多用在汽车行业的车灯焊接、各类装饰用品行业的导光板焊接等领域。

锡焊/钎焊：直接半导体激光器能提供高能量稳定性的激光，在锡焊和钎焊应用中使用的焊料对其有更高的吸收率，因此熔化效率更高，所需的激光功率更低，且直接半导体激光器的电光转换效率高达 50% 以上，对冷却的要求不高，可以实现风冷甚至自然冷却。对加工量大（设备使用量很大）的客户来说，占地面积、能耗投入、采购和使用成本都将会大大降低，投入产出比优于传统的加工方式，为客户带来实际利益。是目前锡焊和钎焊领域产业升级的最佳选择。

产品技术指标

光学特性		
功率	30 W	60 W
波长范围	808nm/915nm/980nm	
光纤参数	105/200 μ m [NA 0.22]	105/200 μ m [NA 0.22]
光纤长度	5m	
输出连接器	SMA905	
指示光(选配)	红色	
工作模式	连续/调制	
偏振方向	随机	
输出功率稳定度 (25°C)	<2% (2 小时)	
功率调节范围	10%-100%	
最大调制频率	20kHz	

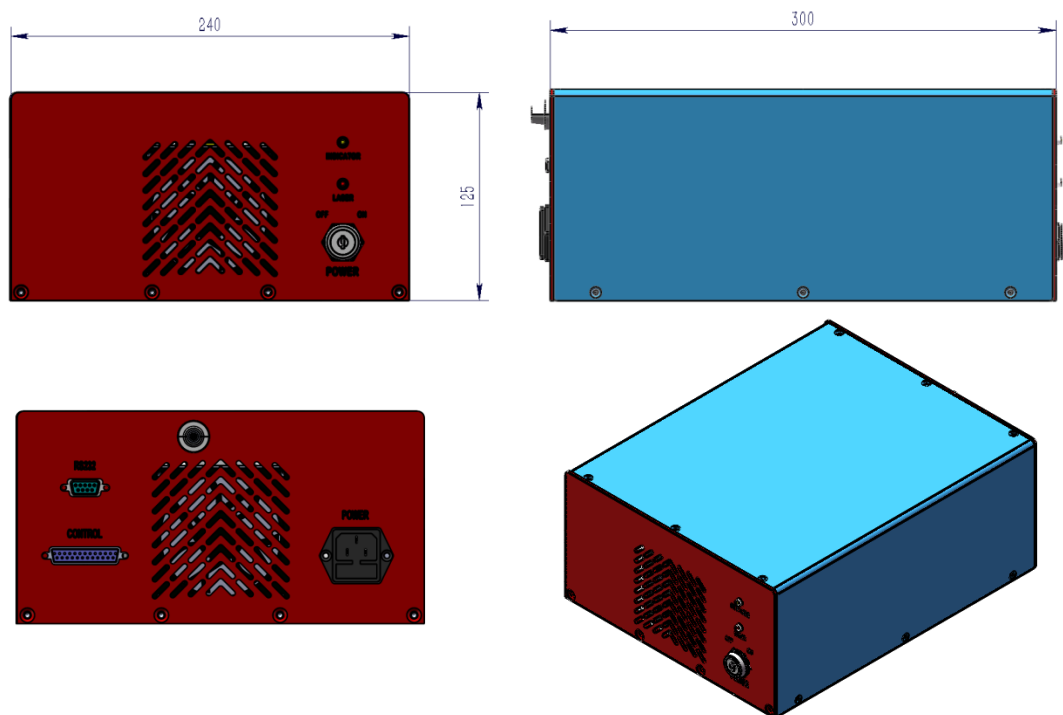


北京蓝溪华兴光电科技有限公司

Bluestream Beijing Ltd.

机械尺寸及重量	
外形尺寸(宽 x 高 x 深)	240 X 125 X 300 (mm)
重量	约 6 KG
电学特性	
电压	单相, 220 ± 20V, AC, PE, 50/60Hz
功耗	< 350W
控制方式	RS232 和 AD 控制, 触摸屏 (选配)
制冷参数	
制冷方式	风冷
其他	
温度	10 - 45 ° C (操作温度) 5 - 65 ° C (存储温度)
湿度	< 75 % (25° C, 非结露)
防护等级	IP54
激光安全等级	4 (EN 60825-01)

注：波长、功率和光纤参数还有其他可选项，欢迎来电详询



北京蓝溪华兴光电科技有限公司

联系人：汪飞

手机：136 8315 1801

邮箱：sales@bluestream-bj.com

网址：www.bluestream-bj.com

地址：北京市经济开发区（亦庄）西环南路 26 号嘉捷企业汇 7 号楼 402 室



北京蓝溪华兴光电科技有限公司

Bluestream Beijing Ltd.