

自动影像测量系统

AVR

AVR200和AVR300

AVR CNC数控自动影像测量系统非常适合用于重复性测量和与CAD文件的自动对比。可配备专用变焦镜头或快换卡口镜头镜架。快换卡口镜头镜架能安装各种变焦或远心镜头，以实现微米级分辨率和精密视场 (FOV) 测量。AVR系列测量系统适合测量最大尺寸为2.00" x 1.50"的小型零件，或较大零件的部分特征，并可通过工作台运动进行无缝集成，用于测量最大长度为8" (AVR200) 或12" (AVR300) 的零件。系统还兼容接触式测头。

AVR系列测量系统的硬件包括用于实现最大稳定性的大理石基座、用于实现工作台平滑精密运动的循环滚珠直线导轨，以及用于实现高工作效率的全CNC数控系统。AVR系列测量系统围绕一台21"一体式触摸屏计算机建立，该计算机可在Windows® 7操作系统下运行MetLogix™ M3-CNC软件。M3软件可实现3轴测量和2D几何形状（点、线、三角形、矩形）构造。

AVR镜头

光学参数	远心镜头						专用的变焦镜头	
	0.30x	0.50x	0.80x	1.0x	2.0x	4.0x	6.5:1*	12:1
CCD上的光学放大倍率	0.30x	0.50x	0.80x	1.0x	2.0x	4.0x	0.47x到3.0x	0.39X到4.7X
显示器上的总放大倍率	13x	22x	36x	45x	89x	178x	31x到198x	26x到310x
视场宽度	0.94" (24mm)	0.55" (14mm)	0.35" (9mm)	0.27" (7mm)	0.14" (3.5mm)	0.07" (1.8mm)	0.39"到0.06" (10到1.6mm)	0.44"到0.047" (11到1.2mm)
工作间距	4.3" (110mm)	4.3" (110mm)	4.3" (110mm)	4.3" (110mm)	4.3" (110mm)	4.3" (110mm)	3.47" (88mm)	3.47" (86mm)
摄像头CCD	1/1.8"	1/1.8"	1/1.8"	1/1.8"	1/1.8"	1/1.8"	1/3"	1/3"

* 6.5:1可用作可互换变焦镜头

操作界面

特点	配备M3 DXF/FOV软件的一体式计算机
一体式触摸屏计算机	X
3控制器安装在Z向立柱内	X
21.5" (55cm) 彩色图形触摸屏	X
Windows® 7操作系统专业版	X
可连接Wi-Fi网络	X
影像边缘检测	X
X-Y-Z测量	X
2D几何构造和高度	X
集成X-Y工作台运动的视场 (FOV) 测量	X
CAD文件导入和导出	X
测量结果与CAD文件的自动对比	X
软件开发商	MetLogix™





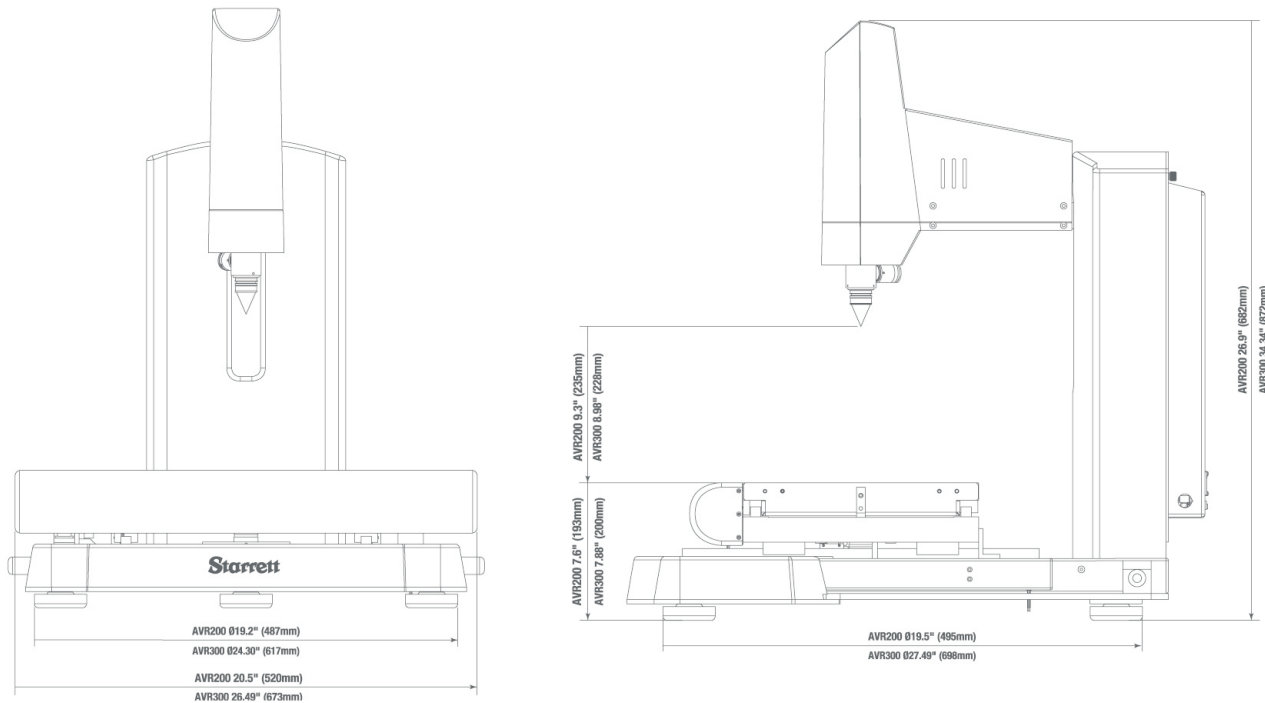
特点

- Z轴行程：使用2.0x辅助镜头时为8" (200 mm)
- 全CNC数控X-Y-Z轴定位，或使用带有操作杆和追踪球的控制器进行手动定位
- Windows® 7操作系统专业版
- MetLogix™ M3 CNC测量软件
- 影像边缘检测 (VED)
- 集成工作台运动的视场 (FOV) 测量
- X、Y和Z轴的Renishaw光栅尺精度为0.00002" (0.1μm)
- 彩色数码摄像头
- LED平行底光照明
- LED环形光表面照明
- 大理石基座

选项

- 6.5:1或12:1专用数控变焦镜头
- 用于远心镜头的快换卡口镜架
- 可卡口安装的0.30x、0.50x、0.80x、1.0x、2.0x和4.0x远心镜头和6.5-1手动变焦镜头
- 用于光学变焦镜头的0.5x、1.5x和2.0x辅助镜头
- RENISHAW接触式测头套装
- 用于变焦镜头的LED四象限表面照明
- 用于CAD图纸自动对比的DXF/FOV功能包
- 模块化系统工作台
- 校验标准件
- 零件夹具和工件夹持装置
- 激光传感器

AVR尺寸



规格参数

	AVR200	AVR300
净重	145lbs 66kg	225lbs 102kg
装运重量	250lbs 115kg	300lbs 135kg
X-Y-Z行程	8" x 4" x 8" 200 x 100 x 200mm	12" x 8" x 8" 300 x 200 x 200mm
尺寸 (H x W x D)	34" x 20.5" x 27" 863 x 520 x 685mm	34" x 29.2" x 35" 865 x 740 x 890mm
X-Y轴精度	1.9μm + 5L/1000	1.9μm + 5L/1000
Z轴精度	2.5μm + 5L/1000	2.5μm + 5L/1000