

AccuShaper™ 2.0

AccuShaper2.0版本激光头相较于传统机器人搭配普通三维激光头的组合，加工任何形式的孔，都可实现最高四倍的运动速度和两倍的加工精度提升。极大的缩短了激光切孔和修边的周期。Accu Shaper2.0提供了类似于五轴机切割精度的解决方案，但成本更为低廉。

与传统的机器人和普通三维切割头组合不同，AccuShaper2.0具备高速切割微孔的作业能力，加工时给予机器人最小的反作用力，从而保证更高的加工精度。该款激光头独有的惯性抵消运动系统（正在申请专利）可实现在30mmx 30mm范围内进行精细加工。超过这个范围的图形或者切边可使用机器人移动来完成加工。激光头的整体重量不到17公斤，因此用户可以搭配负载较低，价格便宜的机器人，降低整个设备的成本。



■ Lasermach Accushaper 2.0提供了一种类似于五轴机的切割解决方案，成本仅为五轴机的一小部分。

特点

- 具有专利技术的惯性抵消运动系统，可实现最高速度和精度的激光切孔；
- 具有专利的高速Z轴驱动；
- 可进行X-Y型激光精细切孔和机器人运动精细切孔；
- 独有的惯性抵消运动系统可实现在30mmx 30mm范围内进行精细加工；
- 专利的电容喷嘴传感；
- 易于编程的G代码或内置图形库；
- 可用于激光焊接加工；

技术参数

激光头	
额定功率	最高4KW
通光孔径	25mm
X-Y-Z轴行程	30 mm x 30 mm x 17 mm
钻孔速度	最大 200 mm/sec
轨迹精度	± 0.060 mm
光纤接口	QBH (HLC-8, PIPA-Q)
重量	~16.8KG