



30-60W

激光功率

一字腔锁模

自有技术

400-800fs

窄脉宽

概述

全新一代Ablator-FNIR系列工业红外飞秒激光器，采用最新一代全PM光纤NALM锁模一字腔飞秒光纤种子源固体放大技术，可实现1030nm波长，最高功率>60W，最高单脉冲能量250uJ，脉冲宽度400-800fs飞秒激光输出。

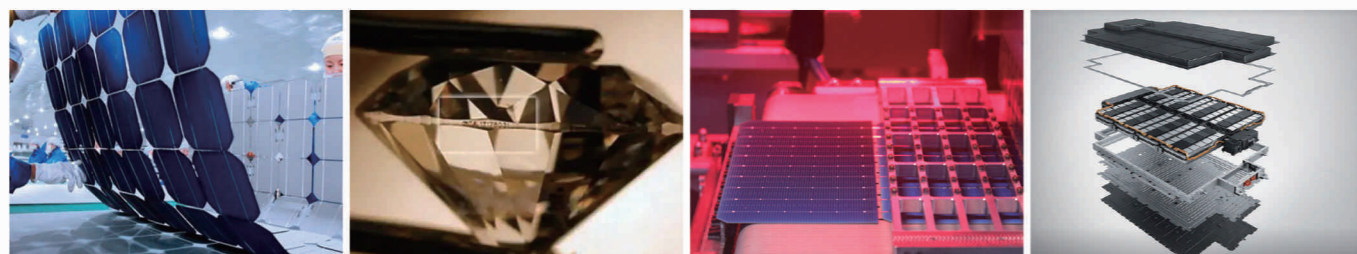
全新升级的控制系统，运行更加稳定兼具Burst mode，外触发，POD/PSO功能，能够适用于材料的微纳加工，显示材料切割，脆性材料切割，MEMS 制造，集成光子学等众多领域。

产品描述

- 一体化设计，机型小巧紧凑
- 单脉冲能量高达250uJ
- 全PM NALM锁模一字腔种子源固体放大技术
- 支持灵活定制

应用领域

- 材料微纳加工
- OLED模组切割
- 蓝宝石，陶瓷盖板切割
- 复合薄膜材料加工
- 半导体晶圆加工
- 锂电池隔膜切割
- 玻璃与金属焊接



产品参数

型号	单位	Ablator-FNIR-30	Ablator-FNIR-50	Ablator-FNIR-60
工作模式		脉冲 (pulse)	脉冲 (pulse)	脉冲 (pulse)
中心波长	nm	1030 nm	1030 nm	1030 nm
最大输出功率	W	>30	>50	>60
PSO/POD功能		支持	支持	支持
脉冲宽度	fs	400-800	400-800	400-800
脉冲个数		1-10	1-10	1-10
重复频率	kHz	25-3000	25-3000	25-3000
偏振		线偏(Linear)	线偏(Linear)	线偏(Linear)
消光比	dB	>20	>20	>20
最大单脉冲能量	uJ	250	250	250
光束质量		≤1.3	≤1.4	≤1.5
输出光斑直径	mm	2.0±0.3	2.0±0.3	2.0±0.3
输出光功率可调节范围	%	0-100	0-100	0-100
功率稳定度	%	<1	<1	<1
脉冲稳定度	%	<1	<1	<1
工作环境				
冷却方式		水冷	水冷	水冷
功率消耗	W	1000	1000	1000
工作电压	VDC	220	220	220
工作温度	°C	20-30	20-30	20-30
存储温度	°C	0-60	0-60	0-60
体积	mm	738x506x195	738x506x195	738x506x195
重量	kg	75	75	75

机械图纸

单位: mm

