

# PROCUTTER 2.0 120 KW 高功率智能切割头-超越卓越

PRECITEC THE SMART WAY TO LASER



## PROCUTTER 2.0

最高 120 kW

QP-24 LOE-S FCH-24

最大激光功率	120 kW
NA <sub>max</sub>	0.16
放大倍率	3.0 / 3.5 / 4.0
尺寸 (宽x深)	96 x 134 mm

轴长	469 mm
重量	7.5 kg
垂直调节范围	+60/-140 mm



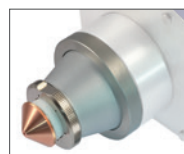
调焦装置: 全自动, 可由机床直接控制



LED 显示:  
即时显示当前的系统状态 (压力、温度、驱动器、污染值等)



聚焦镜片:  
高质量的镜头 | X/Y同轴调整 | 更换后无需重新定位 | 聚焦镜片下有附加的保护镜



高度传感器:  
快速, 准确, 无漂移的  
高度传感器可以用于任何加工环境温度, 即使在很高的加速度情况下



下保护镜抽屉:  
用于防止下保护镜被烟尘污染 | 实时监控镜片污染状况 | 无需工具, 简单更换



额外的水冷:  
在120KW超高功率的切割应用中用来冷却  
高度传感器  
提升过程的稳定性

NA 0.16

M 3.0

M 3.5

M 4.0



远程监控:  
传感器的监测数据都能在APP或控制程序上同步显示 | 通过无线网络读取数据 | 设置阈值

**高效——自动——稳定持久****优质的光学元件适合各类120 KW的激光切割**

在激光切割应用中,大功率已经成为趋势。高功率在生产效率上有着很大的优势,并且可以带来更加经济的生产方式。它可以以更快的速度切割薄板材料,同时在切割200mm的厚板材时也可以获得令人印象深刻的切割质量。

由于各厂商的激光器在光束质量的一致性方面存在一定的差距, Precitec 完善了ProCutter 2.0的兼容性,使它适配所有最大功率为120 kW 激光器,并提供最大NA 为0.16的配置选择。这意味着在切割过程中可以满足功率稳定运行。切割头的设计并未为此而改变,它仍然紧凑、重量轻,同样适用于坡口切割。由于其先进的冷却概念、集成传感器和扩大的调焦范围,切割头可在高达 120 kW 激光功率时自动且长期稳定运行。



所提供的数据适用于典型的应用情况,在其它条件下可能会存在偏差。此外,印刷错误、修改和/或更新可能导致与这里给出的标准、技术数据和功能存在偏差。基于此原因,我们对所有说明不承担责任,此产品信息中的说明不对技术数据、标准以及功能予以担保。

WWW.PRECITEC.COM

**普雷茨特脱颖而出的原因****德国制造 全球化服务**

**精确、灵活、稳定**-是普雷茨特产品的代名词,也是被市场认可的标记。超过千套的装机量就很好地证明了这一点。

在激光切割和激光焊接市场中有50多年的经验,一直引领行业中的技术创新和高质量的产品。

我们的业务范围覆盖全球,也意味着您的身边就有可靠的普雷茨特合作伙伴。作为一家家族企业,我们非常重视基于信任、可靠和专业的客户合作关系。

普雷茨特精密技术(上海)有限公司  
上海市浦东新区川沙镇川图路558号6号厂房  
T +86 (0)21 50715166 | F +86 (0)21 50718558 | market@precitec.cn  
服务热线: 4000 728600



market@precitec.cn