

PROCUTTER 雷电

耐用、灵活、快速

普雷茨特ProCutter 雷电切割头为中功率激光切割提供高效、经济、理想的解决方案。无论是平面激光切割还是三维激光切割，ProCutter 雷电都能充分发挥其优势，提供稳定且优质的切割表现。高动态响应的电机确保了最短的待机时间和最大的灵活性。全自动调焦功能，可在处理不同厚度的材料时发挥出色的效果。ProCutter雷电的全新设计让维护服务更加快捷且成本更低。

该款切割头有2D和3D两种版本可供选择。2D版本适合集成在平面和简单的管材及坡口切割。3D版本适用于复杂的管材和坡口切割或任何需要灵活成型的切割应用中。



优势一览



紧凑型设计

- 更轻的重量带来更快的切割速度
- 可视的焦点位置



持续卓越的切割质量

- 光滑切面，最少的毛刺
- 流程时间短
- 稳定加工厚板材料



更低的服务成本和更短的停机时间

- 简单快速的维护
- 核心光学元件的更可靠防护

设备特点一览

紧凑的设计实现高效切割

激光光学元件坚固耐用,重量轻,即使长时间使用后仍然稳定可靠。

在其正面,可以随时目视检查所设的焦点位置,该设计还能有效简化调试流程。

减少服务时间与成本

当需要维护切割头时,该设计允许快速轻松地检修光学元件。对其进行必要的维护与更换仅需此前一半的时间。在切割材料和光纤接口这两个方向,有各种保护镜片为核心的光学元件提供保护从而显著延长切割头的使用寿命。

技术数据

最大激光功率	6.6 kW	12 kW
光纤接口	QBH, QD, G5	QBH, QD, Q+, LOE
准直焦距	100 mm	
聚焦焦距 2D 3D	150, 200 mm	
NA 值	0.12	
离焦调整范围 2D 3D	+17.5 mm to -22.5 mm +17,5mm / -6mm (100/150 3D)	
尺寸(WxDxH)	116 mm x 113 mm x 489mm	
监控		下保护镜脏污监控
重量	5.6 kg	

高品质切面效果

无距离漂移的传感系统是获得光滑直角切面同时尽可能少毛刺效果的前提。即使在非常高的加速度下,它也能保证加工部件和切割头之间的距离稳定。切割头的冷却系统使得批量生产也能够拥有高品质切割效果一致性。

最大的灵活性

ProCutter 电机技术确保调整焦点位置的时间最短。因此可以非常灵活地随时以高精度和稳定的过程,切割不同的厚度的材料。更大的调焦范围使得 ProCutter 雷电在同类产品中脱颖而出。

关注普雷茨特公众号获取更多产品信息



普雷茨特精密技术
(上海)有限公司

地址: 上海市浦东新区川图路558号5号
电话: +86 21-50 715 166
邮箱: market@precitec.cn
网址: www.precitec.cn

WWW.PRECITEC.COM

PRECITEC